



Sous le haut patronage du Ministère de l'Éducation Nationale
29^e CONGRÈS NATIONAL DE L'AFPEN
Association Française des Psychologues de l'Éducation Nationale

Du 23 au 25
septembre 2027
Mégacité
Amiens

**DE LA
TERRE
A LA
LUNE :**

Comment
l'imaginaire
et les découvertes
ouvrent la voie
du développement