

26^{ème} Congrès de l'A.F.P.E.N

Deauville,

19, 20 et 21 septembre 2019

Être enfant, être ensemble

APPEL A
COMMUNICATION



DATES

IMPORTANTES

30 novembre 2018

Date limite d'envoi des
soumissions

20 décembre 2018

Notification aux auteurs

30 janvier 2019

Réception des versions
finales des résumés

Deux ans après l'édition 2017 qui s'est tenue à Montpellier, l'Association Française de Psychologues de l'Éducation Nationale a le plaisir de vous convier au 26^{ème} congrès de L'AFPEN qui se tiendra à **Deauville les 19, 20 et 21 septembre 2019**.

Dans la tradition de l'AFPEN, le congrès est ouvert à tous les acteurs des sciences humaines et de la santé et, en particulier, aux chercheurs et professionnels issus des différents champs de recherche et d'exercice de la Psychologie, des sciences de l'Éducation, de la psychanalyse, des sciences cognitives et neurosciences, de la philosophie, la sociologie, la pédopsychiatrie.

Être enfant, être ensemble

Vivre ensemble constitue les bases de la vie en société et les fondements du futur citoyen. A l'école, l'enfant confronte sa subjectivité à celle d'autrui. Progressivement il devient élève : il expérimente, acquiert des connaissances et apprend avec et par les autres. Or, pour l'enfant d'aujourd'hui, dans la société hypermoderne, empreinte d'individualisme, la vie et les apprentissages en collectivité sont parfois une gageure.

Pour l'Association des psychologues de l'Éducation nationale qui organise ce colloque, il s'agit de réunir professionnels de l'enfance et chercheurs issus de différentes disciplines afin de partager les expériences et les recherches autour de l'enfant dans son environnement.

L'objectif de ce congrès est de concevoir, notamment, dans notre société de l'immédiateté où le culte de la performance est prégnant, comment le psychologue peut contribuer à instaurer un climat serein pour créer et vivre ensemble. Plus largement il s'agira d'étudier comment l'école peut être bienveillante pour chacun, être « suffisamment bonne » pour inclure toutes les différences et s'enrichir de toutes les diversités.

Telles sont les questions que ce 26e congrès se propose de mettre en réflexion.

Être enfant, être ensemble

Soumission des propositions

Les propositions collectives et individuelles pourront s'inscrire dans les domaines suivants:

Psychologie

Psychanalyse

Sciences cognitives et Neurosciences

Pédopsychiatrie

Sciences de l'Éducation

Philosophie

Sociologie

Communication orale ou affichée

Chaque jour, seront proposées plusieurs sessions de communications orales en parallèle et deux sessions de communications affichées.

Proposition de communication orale

Les propositions doivent suivre les recommandations suivantes (750 mots maximum, bibliographie comprise, police Times New Roman, taille 12) :

1. Un résumé composé d'un titre
2. Des références bibliographiques (Maximum 4 références)
3. Les noms, titres et coordonnées du ou des auteurs.

Proposition de communication affichée (poster)

1. Un titre (environ 80 caractères)
2. Un résumé
3. Les noms, titres et coordonnées des auteurs
4. Des références bibliographiques

26^{ème} Congrès de l'A.F.P.E.N

Deauville,
19, 20 et 21 septembre 2019

Être enfant, être ensemble

Les soumissions seront faites exclusivement à l'adresse suivante :

congresdeauville@afpen.fr

Elles seront examinées par au moins deux experts du comité scientifique. Les retours des expertises seront réalisés par envoi de courriels.

Organisation

Pour l'A.F.P.E.N :

- Présidence : Laurent Chazelas

- Présidence comité de programme :

Monique Marie et Annie Vigneron

26^{ème} Congrès de l'A.F.P.E.N

Deauville,

19, 20 et 21 septembre 2019

Être enfant, être ensemble